

Bogotá, D.C.

513

Señor (a)

RESIDENTES SANTA ANA NORTE

residentessantaanaoccidental@gmail.com

Bogotá, D.C

Datos Notificación

Nombres/Apellidos: _____

No Identificación: _____

Fecha y Hora: _____

Nota: Los datos de este apartado solo serán diligenciados por la persona quien recibe este documento al momento de la notificación.

ASUNTO: Respuesta derecho de petición Radicado 20255110165812.- Traslado Subred Norte 2025-025554-1

Cordial saludo,

En atención al radicado en referencia, mediante la cual manifiesta expresamente “*ASUNTO: Derecho de petición – Solicitud urgente de intervención por ocupación indebida del espacio público costado oriental Centro Comercial Santa Ana, afectación a la convivencia ciudadana y aumento de la inseguridad en zona residencial. (...)*”, me permito informarle lo siguiente:

Este Despacho en el marco de lo dispuesto en la Ley 2116 de 2021, y el Acuerdo 735 de 2019 —“*Por el cual se dictan normas sobre competencias y atribuciones de las Autoridades Distritales de Policía*”—, y en atención a su solicitud, programará un operativo de control, inspección y vigilancia.

Dicho operativo será incluido en la matriz de acciones correspondientes al cuarto trimestre del 2025 y contará con la participación de profesionales de apoyo a la gestión. El objetivo principal de esta intervención es verificar el cumplimiento de las disposiciones establecidas en la Ley 1801 de 2016 (Código Nacional de Seguridad y Convivencia Ciudadana), así como preservar la tranquilidad y el orden en el sector.

Por tanto, se adelantarán las acciones correspondientes en el marco de nuestras funciones.

No obstante, por tratarse de un asunto de competencia del personal uniformado de la Policía Nacional, se realizará el correspondiente traslado por competencia con relación a sus competencias en relación con los hechos descritos en la queja:

Para la verificación de comportamientos contrarios a la tranquilidad, ocupación indebida del espacio público y posibles infracciones al Código de Policía, conforme a Ley 1801 de 2016 – Código Nacional de Seguridad y Convivencia Ciudadana y la Ley 2450 de 2025.

Finalmente reiteramos nuestra permanente disposición para atender y brindar acompañamiento a las peticiones de la ciudadanía y demás instituciones en el marco de nuestra competencia, si requiere información adicional, podrá solicitarla al correo institucional cdi.usaquen@gobiernobogota.gov.co


Atentamente,

DANIEL HERNANDO ORTIZ QUINTERO

Alcalde Local de Usaquén

CON COPIA A: Estación de Policía de Usaquén: mebog.e1@policia.gov.co

ANEXOS 20255110165812- 37 folios

Proyectó: Álvaro Skinner Correa / Abogado Contratista Área Gestión Policial Jurídica 

Revisó y aprobó: Boris Andrés Bermeo Arciniegas – Abogado Contratista – Área de Gestión Jurídica y Policial. 